

Manuel d'instructions pour roulements à rouleaux sphériques montés avec adaptateur DODGE®

Lisez minutieusement ces instructions avant installation et utilisation du produit.

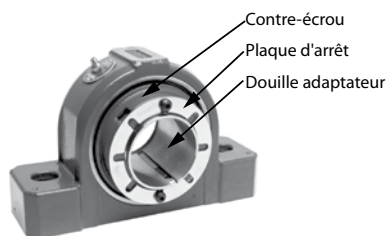
Avertissement : Pour éviter le démarrage intempestif de la transmission, mettez hors tension et verrouillez la source d'alimentation avant de poursuivre. Prenez ces précautions sous peine de blessures graves.

INSPECTION

Inspectez l'arbre pour vous assurer qu'il est lisse, droit, propre et dans les tolérances usuelles.

MONTAGE

Installation d'un roulement non expansible



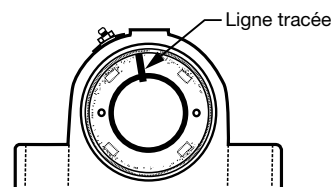
1. Retirez la plaque d'arrêt située sur la face du contre-écrou.
2. Tournez le contre-écrou dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que le roulement glisse librement sur l'arbre.
3. Glissez le roulement jusqu'à la position souhaitée sur l'arbre.

REMARQUE : Tout le poids doit être enlevé du roulement lors de l'obtention du « point de référence zéro ».

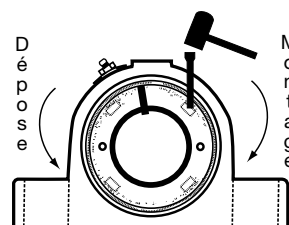
4. Le « point de référence zéro » est le point où le jeu entre la douille adaptateur, l'arbre et l'alésage du roulement est éliminé.
 - a. Pour atteindre le « point de référence zéro », tournez le contre-écrou dans le sens horaire, en utilisant les deux mains, en serrant au maximum. Lors du montage de roulements avec des arbres de 90 mm et plus, le TEST suivant devra être effectué. Pour garantir que vous avez atteint le « point de référence ZÉRO », tapotez sur le diamètre extérieur de l'écrou avec un marteau et essayez de tourner l'écrou avec les deux mains. Si l'écrou ne tourne pas lorsque vous avez atteint le « point de référence ZÉRO », vous devrez passer à l'étape 5. Si vous pouvez tourner l'écrou des deux mains, vous n'avez pas atteint le « point de référence ZÉRO » et vous devrez reprendre l'étape 4a jusqu'à obtention du « point de référence ZÉRO ».

AVERTISSEMENT : Étant donné les risques de blessures ou de dégâts matériels suite à des accidents possibles découlant de l'utilisation impropre des produits, il est important de suivre les procédures correctes. Les produits doivent être utilisés conformément aux informations techniques spécifiées dans le catalogue. Les procédures correctes d'installation, de maintenance et d'utilisation doivent être suivies. Les instructions des manuels d'instructions doivent être suivies. Faites des inspections au besoin pour vous assurer que le fonctionnement est sûr dans les conditions prévalentes. Des barrières adaptées et autres dispositifs de sécurité ou procédures appropriés selon le cas ou les stipulations des codes de sécurité doivent être prévus. Ils ne sont pas fournis par Baldor Electric Company et ne relèvent pas non plus de la responsabilité de Baldor Electric Company. Cet ensemble et équipements associés doivent être installés, ajustés et entretenus par un personnel qualifié qui connaît bien la construction et le fonctionnement de tous les équipements du système et les risques associés. Lorsqu'il y a un risque pour les personnes ou les biens, un dispositif de retenue devra être intégré aux équipements entraînés au-delà de l'arbre de sortie du réducteur.

5. Tracez une ligne à travers la face du contre-écrou et la face de l'adaptateur.



6. À l'aide d'une tricoise ou d'une broche et d'un marteau, tournez le contre-écrou dans le sens horaire en donnant le nombre de tours indiqué au tableau 1.



7. Glissez la plaque d'arrêt sur l'arbre et alignez le tenon de la plaque d'arrêt sur la fente de la douille adaptateur.
8. SERREZ ET NE DESERREZ PAS le contre-écrou jusqu'à ce que la plaque d'arrêt chevauche les deux trous filetés sur la face du contre-écrou.
9. Insérez et serrez les vis à tête ronde sur la face du contre-écrou.
10. Boulonnez le palier à chapeau sur la structure.

Tableau 1 - Rotation du contre-écrou à partir du « point de référence zéro »

Taille d'arbre		Rotation du contre-écrou		
mm	po	Réf. de roulement de base	Tours	Degrés
30 à 35	1-1/8 à 1-1/2	22208K	3/4 à 7/8	280 ± 25
40	1-5/8 à 1-3/4	22209K	7/8 à 1	330 ± 25
45 à 50	1-7/8 à 2	22210K	7/8 à 1	330 ± 25
55	2-3/16 à 2-1/4	22211K	1 à 1-1/4	405 ± 40
60	2-3/8 à 2-1/2	22213K	1 à 1-1/4	405 ± 40
65 à 75	2-11/16 à 3	22215K	1 à 1-1/4	405 ± 40
80 à 85	3-3/16 à 3-1/2	22218K	1-1/4 à 1-1/2	495 ± 40
90 à 100	3-11/16 à 4	22220K	1-1/4 à 1-1/2	495 ± 40
110	4-7/16 à 4-1/2	22222K	1-1/8 à 1-3/8	450 ± 40
115 à 125	4-15/16 à 5	22226K	1-3/8 à 1-5/8	540 ± 40
135	5-7/16 à 5-1/2	22228K	1-3/8 à 1-5/8	540 ± 40
140	5-15/16 à 6	22232K	1 à 1-1/4	405 ± 40



Installation d'un roulement expansible

1. Retirez la plaque d'arrêt située sur la face du contre-écrou.
2. Tournez le contre-écrou dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que le roulement glisse librement sur l'arbre.
 - a. Si le contre-écrou est tourné vers l'extérieur : Alignez les trous de montage du carter sur les trous de montage de la sous-structure et serrez les boulons. Poussez l'insert au maximum dans la direction du roulement fixe.
 - b. Si le contre-écrou est tourné vers le roulement non expansible :
Alignez les trous de montage du carter sur les trous de montage de la sous-structure et serrez les boulons.
Positionnez l'insert du roulement expansible au centre du carter.
(Remarque : Ceci est nécessaire car durant le montage, le roulement est attiré vers le contre-écrou.)

Remarque : Tout le poids doit être enlevé du roulement lors de l'obtention du « point de référence zéro ».

3. Suivez les étapes 4 à 10, à la section « Installation du roulement non expansible ».

DÉMONTAGE

1. Enlevez le poids du roulement en utilisant des élingues ou des crics.
2. Enlevez les boulons de montage du roulement.
3. Enlevez les vis à tête ronde et la plaque d'arrêt du contre-écrou.
4. Tournez le contre-écrou dans le sens anti-horaire jusqu'à ce que le roulement se retire de l'arbre en glissant librement.

CONVERSION SUR SITE D'UN ROULEMENT NON EXPANSIBLE EN UN ROULEMENT EXPANSIBLE

Déplacez l'anneau élastique, à l'opposé du collier, jusqu'à la rainure d'anneau élastique située le plus à l'extérieur. Enlevez la plaque signalétique « Non expansible » et utilisez à la place l'étiquette « Expansible ».

LUBRIFICATION

Les roulements DODGE ISN sont prégraissés avec une graisse au complexe de lithium NLGI #2. Pour relubrification, sélectionnez une graisse compatible avec une graisse au complexe de lithium #2. Relubrifiez en suivant les recommandations du tableau 2.

Tableau 2 Intervalles de relubrification (en mois)

(basé sur 12 heures par jour, 66 °C max.)

TAILLE D'ARBRE		tr/min								
mm	po	250	500	750	1000	1250	1500	2000	2500	> 3000
30 à 35	1-1/8 à 1-1/2	4	3	2	2	1	0,5	0,25	0,25	0,25
40	1-5/8 à 1-3/4	4	3	2	2	1	0,5	0,25	0,25	0,25
45 à 50	1-7/8 à 2	4	3	2	2	1	0,5	0,25	0,25	0,25
55	2-3/16 -2-1/4	3,5	2,5	1,5	1	0,5	0,5	0,25	0,25	0,25
60	2-3/8 à 2-1/2	3	2	1,5	1	0,5	0,25	0,25	0,25	0,25
65 à 75	2-11/16 à 3	3	2	1,5	1	0,5	0,25	0,25	0,25	--
80 à 85	3-3/16 à 3-1/2	2,5	1,5	1	0,5	0,25	0,25	0,25	--	--
90 à 100	3-11/16 à 4	2	1,5	1	0,5	0,25	0,25	--	--	--
110	4-7/16 à 4-1/2	2	1,5	1	0,5	0,25	--	--	--	--
115 à 125	4-15/16 à 5	1,5	1	0,5	0,25	--	--	--	--	--
135	5-7/16 à 5-1/2	1,5	1	0,5	0,25	--	--	--	--	--
140	5-15/16 à 6	1	1	0,5	0,25	--	--	--	--	--

BALDOR®
A MEMBER OF THE ABB GROUP

MERCIER ELECTRICITE

22 rue de Montréal

Zone acti sud

85000 LA ROCHE SUR YON

Tel. 02 51 36 38 94

Fax. 02 51 36 32 96